



WEBAC® 4170

Resina de inyeccion epoxy

Rango de aplicacion

La resina **Webac® 4170** es adecuada para el relleno, sellado y union de grietas secas, humedas, sumergidas en agua o aceitosas, en aquellos lugares donde se requiera resistencia estructural.

La resina **Webac® 4170** ha sido especificamente diseñada para su uso en superficies humedas o contaminadas con aceite

Tambien puede emplearse para la reparacion de suelos agrietados o con huecos en su interior aplicado mediante impregnacion o inyeccion.

Tipo de material

Resina de inyección epoxy bicomponente

Completamente exenta de solventes

Extremadamente baja viscosidad(aprox. 90 mPa.s)

Propiedades

Webac® 4170 es una resina epoxy de baja viscosidad, capaz de absorber en su estructura hasta un 15% de agua sin formar burbujas ni provocar una emulsion.

Gracias a su baja viscosidad y a su reactividad frente al agua, el material tiene una gran facilidad para propagarse fácilmente a través de toda la superficie a tratar y asegura una perfecta adherencia sobre superficies de naturaleza mineral secas, húmedas, mojadas o aceitosas.

El tiempo de aplicación (1 litro) es de 50 minutos a 20 grados. El proceso de curado tiene lugar aprox. 24 horas después de la inyección en la grietas. Temperaturas más elevadas aceleran el curado y temperaturas inferiores retardan este proceso. La presencia de agua o aceite en la superficie también aceleran el proceso de curado

La temperatura desde la aplicación hasta el curado no debe de descender nunca de los 8°C

Trabajos previos

Antes de comenzar el proceso de inyección se deberá analizar el estado de la construcción, las grietas existentes, es necesario conocer la causa y los movimientos de las grietas, etc.

Antes de efectuar la inyección de grietas, es necesario dejar limpios los bordes de las grietas para poder determinar y analizar el recorrido de la grieta, una vez se ha realizado esto y se conoce el tamaño y características de la grieta, se realizara un pasteo de la misma con un material adecuado.

Pasteo

Antes de realizar una inyeccion con resina epoxy las grietas han de taparse superficialmente para evitar que la resina salga por las mismas incontroladamente, simultaneamente al pasteo puede realizarse la fijacion de los inyector, la superficie ha pastear debera estar limpia y libre de desencofrantes. La superficie en la cual va a realizarse el pasteo, deberá ser tratada de tal manera que se asegure una buena adherencia (>1.5 N/mm²).

Realizar el pasteo con la **masilla epoxy de Webac** mas adecuada a la superficie. El pasteo debera tener por lo menos 10 cm de ancho y 3mm de grueso, dejar al menos 3 cm en la parte superior de la grieta para ventilación

WEBAC® Chemie GmbH
 Fahrenberg 22 . 22885 Hamburg
 Tel: (040) 670 57-0 . Fax (040) 670 3227
www.webac.de
SISPO®
 Pol. Piadela Vial 1 Parcela 8a Nave3
 Tlf. 981 775914- Fax 981 775915
 15172 Piadela Betanzos (La Coruña)
www.impermeabilizacionesespeciales.com/



Con esta instrucción técnica le informamos, sin compromiso, sobre el estado actual de nuestros conocimientos. Como desconocemos las condiciones químicas y físicas de la aplicación específica, estas instrucciones técnicas no liberan al usuario de efectuar la verificación propia en cuanto a la aptitud del material y/o procesos para la aplicación proyectada. Por lo tanto no asumimos garantía alguna de aptitud para un propósito determinado. El usuario será responsable de observar las disposiciones y condiciones de aplicación vigentes.

Los inyectores de superficie deberán sujetarse a las grietas para poder ser pegados con una **masilla epoxy de Webac** (la forma mas sencilla de realizar esto es sujetar el inyector con una punta).

Mezclado

El material puede ser inyectado solo mediante una bomba monocomponente. Antes de ser aplicados los componentes A y B seran mezclados previamente en una proporción de mezcla de 3:1 (partes en volumen) y a continuación homogeneizados por medio de un agitador de baja velocidad hasta obtener una sustancia homogénea, tener especial cuidado de asegurarse de que los materiales del fondo y de las paredes tambien son mezclados.

Una vez mezclados verterlos en la tolva y agitar ligeramente.

Precaucion :La reaccion de mezcla de los 2 componentes es muy exotermica,este calor de reaccion puede acelerar el proceso de curado

Procedimiento de inyeccion

Aplicar **Webac® 4170** mediante en bombeo de un solo componente. Asegurarse que solo se inyecte **Webac® 4170** sin residuos de limpieza o sustancias extrañas.

La temperatura de aplicación será como mínimo de 8 grados. Para comprobar la funcionalidad de los inyectores, inyectar aire seco comprimido y libre de aceite a través de los mismos antes de proceder a la inyección.

La presión de la inyección (comenzando con 20 bar. aprox.) depende de la naturaleza de la edificación y de las condiciones hidroestáticas.

Comenzar la inyección rellenando primero las grietas situadas en la parte inferior. En el caso de grietas verticales realizar la inyección de un lado a otro para evitar la inclusión de aire.

Cuando se inyecte el ultimo inyector, comprobar que exista algun punto de salida de aire, para no someter al objeto inyectado a presiones.

Debe realizarse una segunda inyección durante la fase de gelificación.(aprox. 30 min. después de la vida util del producto).

El tiempo de aplicación del material puede ser reducido debido al calor de la bomba de inyección. Tan pronto como se caliente el material en la bomba deberá ser utilizada inmediatamente o ser retirado de la bomba.

Finalizacion de los trabajos

Una vez que el material ha curado, retirar el pasteo y los inyectores con una pistola de calor.

Limpieza

Los aparatos deberán ser limpiados cuidadosamente con **WEBAC® Cleaner A** cada vez que se interrumpan los trabajos por un periodo prolongado y una vez finalizados los trabajos.

El material ya endurecido será desprendido por medio de **WEBAC® Cleaner B**.

Durante la limpieza de los aparatos hay que asegurar una buena ventilación.

Almacenaje

WEBAC® 4170 debe ser almacenado en un ambiente con temperaturas entre 8°C y 25°C. Debe ser protegido contra la humedad y almacenado en el embalaje original, cerrado.

Residuos

Observando las disposiciones de recepción, los contenedores de embalaje vacíos pueden ser tratados a través de sistemas homologados (sistemas para el reciclaje de materiales plásticos). No se podrá realizar el reciclaje del material en el sitio de producción o en los almacenes de distribución

Medidas de seguridad

Durante la aplicación de **WEBAC® 4170** hay que atenerse a las especificaciones técnicas de seguridad de la empresa **WEBAC®**.

Las especificaciones técnicas según la directiva 91/155/CEE tienen que estar al alcance de todas las personas responsables de la seguridad laboral, de la protección sanitaria así como del manejo de los materiales.

GISCODE PU 40

La aplicación del material y la limpieza de los aparatos se debe efectuar con ropa protectora incluyendo guantes y gafas de protección.

Se recomienda la aplicación de una crema protectora para el cuidado de la piel. En caso de contacto con la piel se debe limpiar con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, se debe enjuagar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico.

El material sólo debe ser evacuado al sistema de alcantarillado y al suelo en su estado mezclado.

Datos tecnicos

Tipo de material	Resina epoxy bicomponente elastica	
	Comp. A:	Comp. B:
Densidad	Approx. 1.12 g/cm ³	Approx. 0,92 g/cm ³
Color	Incoloro	Incoloro
Viscosidad(23°C)	90 mPa s	
Proporcion de mezcla	3:1 Partes en volumen	
Temperatura de aplicacion	> 5°C	
Tiempo de aplicacion a 20° C	≈ 50 min, ≈ 20 min en superficies humedas o aceitosas	
Curado 30° C	16 horas	
Curado 8° C	4 días	
Aplicacion	Inyeccion con bomba monocomponente.	
Almacenamiento	Entre 8°C – 25°C en embalajes originales libres de humedad	