

Tubo de inyección Webac® AB

Sistema de tubo de inyección

Rango de aplicación

El **tubo de inyección Webac® AB** combinado con las resinas de inyección Webac conforman un sistema flexible y fiable para el sellado de juntas constructivas en construcciones de hormigón así como para la unión de distintos elementos constructivos de hormigón.

El **tubo de inyección Webac®** ha sido especialmente diseñado para su uso en depósitos de agua, plantas de tratamiento de agua, aparcamientos subterráneos, túneles, metros, puentes y centrales eléctricas.

Tipo de material

Monotubo de PVC

Ventajas

Instalación sencilla

Consumo de resina muy reducido

Adecuado como medida de prevención de bajo coste

Descripción funcional

El **tubo de inyección Webac® AB** consiste en un monotubo plástico con pequeñas perforaciones, las cuales debido a su geometría no permiten la entrada de material al interior del tubo y permiten fácilmente la salida de material a la junta.

El **tubo de inyección Webac® AB** puede ser cortado para que la longitud se adecue a cualquier tipo de instalación, es extremadamente flexible y puede adaptarse perfectamente a cualquier junta.

El tubo de inyección puede colocarse de forma que quede situado en el centro de cualquier junta formada durante el proceso de hormigonado, en caso de espesores de junta muy amplios puede ser recomendable la instalación de más de un tubo.

Durante el proceso de inyección, la resina se introduce a través de las microperforaciones permitiendo a la resina rellenar todos los huecos y cavidades existentes en la junta.

Instalación

Cortar el **tubo de inyección Webac® AB** en las longitudes necesarias dependiendo de las necesidades siendo el límite máximo de longitud 10 metros y coloque una pieza de fin en cada extremo.

Preferiblemente sitúe el **tubo de inyección Webac® AB** en el medio de la junta; en caso de muros extremadamente anchos sitúe el tubo a 25 cm de la cara en la cual está situada el agua. Nunca instale el tubo de inyección **Webac®** en un punto que quede cerca de la superficie (mínimo recubrimiento 5 cm).

Use siempre abrazaderas para soportar el **tubo de inyección Webac®**, estas deberán estar situadas a intervalos de 20 cm como máximo, de esta forma nos aseguramos el perfecto contacto de la junta con el **tubo de inyección Webac®** y también nos aseguramos de que no existan movimientos durante el proceso de hormigonado.

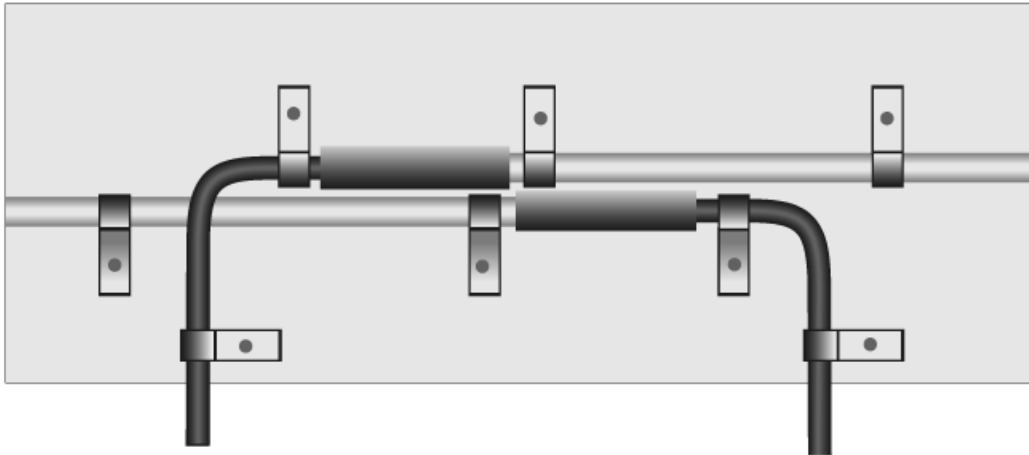
WEBAC® Chemie GmbH
 Fahrenberg 22 · 22885 Hamburg
 Tel: (040) 670 57-0 · Fax (040) 670 3227
www.webac.de
SISPO®
 Pol. Piadela Vial 1 Parcela 8a Nave3
 Tlf. 981 775914- Fax 981 775915
 15172 Piadela Betanzos (La Coruña)
www.impermeabilizacionesespeciales.com/



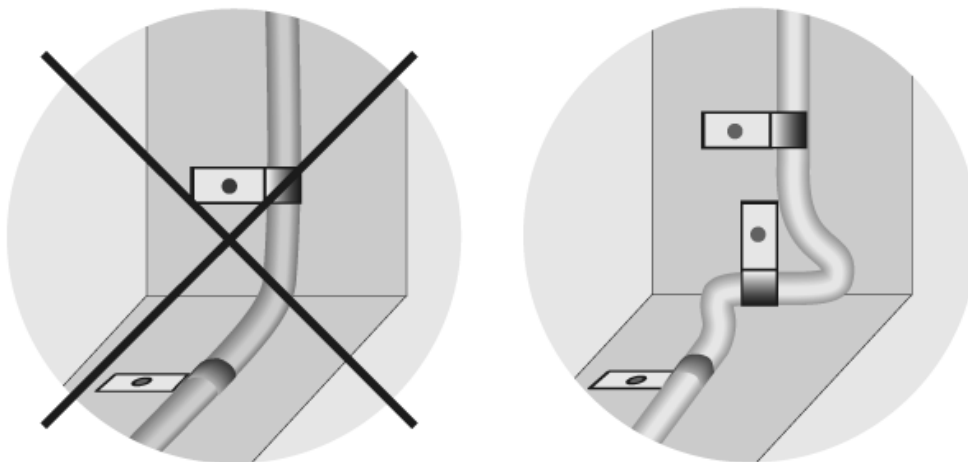
Con esta instrucción técnica le informamos, sin compromiso, sobre el estado actual de nuestros conocimientos. Como desconocemos las condiciones químicas y físicas de la aplicación específica, estas instrucciones técnicas no liberan al usuario de efectuar la verificación propia en cuanto a la aptitud del material y/o procesos para la aplicación proyectada. Por lo tanto no asumimos garantía alguna de aptitud para un propósito determinado. El usuario será responsable de observar las disposiciones y condiciones de aplicación vigentes.

La superficie ha hormigonar debe estar lo mas limpia posible y libre de desencofrantes o partículas sueltas.

Coloque las piezas de finalizacion de tal forma que no puedan penetrar en el interior del tubo particulas extrañas ni durante ni después del proceso de hormigonado
Es muy importante realizar los empalmes de la manera que indican el siguiente grafico



Es importante tambien realizar las esquinas de forma que la resina llegue a todos los puntos



Por ultimo es recomendable realizar un esquema de la instalación indicando la situación del tubo asi como de las bocas de alimentacion.

Inyeccion

-Realización de las conexiones

Eliminar los tapones de protección de ambos extremos del tubo, colocando en uno de ellos un inyector y dejando el otro extremo del tubo libre.

-Llenado del tubo

Rellenar el tubo introduciendo el material a través del inyector y dejando abierta el otro extremo para permitir la salida de aire, una vez comience a salir resina sin burbujas a través del extremo libre, en este momento detener la inyección.
Atornillar un inyector en el extremo libre para cerrarlo

-Proceso de inyección de la junta

Una vez el tubo esta lleno proceder a la inyección de material en la junta, primero a traves de uno de los bebederos y después a continuación por el otro

Es imposible definir a priori una presión y un tiempo de inyección preciso para todos los tubos instalados, ya que los factores que lo determinan(tamaño de la junta, calidad del hormigón, temperatura ambiente, temperatura del hormigón, presencia de agua, existencias de grietas, coqueas)pueden variar sustancialmente incluso entre tubos contiguos, como norma estándar los procesos a baja presión obtienen mejores sellados que los procesos a alta presión.

Como pauta general se recomienda comenzar con una presión baja (aprox. 10 bares) y en caso de no apreciar entrada de material en la junta ir incrementando la presión de inyección de 10 en 10 bares hasta observar la entrada de material, es importante no sobrepasar bajo ningún concepto 80 bares de presión.

Una vez que se observe la entrada de material se mantendrá la presión de inyección el tiempo necesario para la entrada de 1-2 Kg de material (aprox 10 minutos), tras esto detener la inyección.

Esperar otros 10 minutos y realizar al menos una reinyeccion dentro del pot life de la resina, cuantas mas reinyecciones sea posible llevar a cabo mayor calidad se alcanzara en el sellado.

El **tubo de inyección Webac® AB** permite la salida de material hacia la junta con una presión de 0,5 bar

Es recomendable realizar al menos una reinyección ,siempre dentro del tiempo de aplicación de la resina.A mayor cantidad de resina inyectada,mejor sellado.

Elección de resina de inyeccion

La elección de la resina dependera de diversos factores,siendo los mas importantes:las propiedades requeridas a la resina y la la presencia-ausencia de humedad.

Consultenos para saber cual es la resina mas adecuada

Consumo

Consumo aproximado para 10 m

WEBAC® Chemie GmbH
Fahrenberg 22 . 22885 Hamburg
Tel: (040) 670 57-0 . Fax (040) 670 3227
www.webac.de
SISPO®
Pol. Piadela Vial 1 Parcela 8a Nave3
Tlf. 981 775914- Fax 981 775915
15172 Piadela Betanzos (La Coruña)
www.impermeabilizacionesespeciales.com/



Con esta instrucción técnica le informamos, sin compromiso, sobre el estado actual de nuestros conocimientos. Como desconocemos las condiciones químicas y físicas de la aplicación específica, estas instrucciones técnicas no liberan al usuario de efectuar la verificación propia en cuanto a la aptitud del material y/o procesos para la aplicación proyectada. Por lo tanto no asumimos garantía alguna de aptitud para un propósito determinado. El usuario será responsable de observar las disposiciones y condiciones de aplicación vigentes.



Tubo de inyección.....	10 m
Piezas de finalizacion.....	2 Ud
Inyectores conicos.....	2 Ud
Abrazaderas.....	50 Ud
Resina.....	1 -3,2 Kg

WEBAC® Chemie GmbH
Fahrenberg 22 . 22885 Hamburg
Tel: (040) 670 57-0 . Fax (040) 670 3227
www.webac.de
SISPO®
Pol. Piadela Vial 1 Parcela 8a Nave3
Tlf. 981 775914- Fax 981 775915
15172 Piadela Betanzos (La Coruña)
www.impermeabilizacionesespeciales.com/



Con esta instrucción técnica le informamos, sin compromiso, sobre el estado actual de nuestros conocimientos. Como desconocemos las condiciones químicas y físicas de la aplicación específica, estas instrucciones técnicas no liberan al usuario de efectuar la verificación propia en cuanto a la aptitud del material y/o procesos para la aplicación proyectada. Por lo tanto no asumimos garantía alguna de aptitud para un propósito determinado. El usuario será responsable de observar las disposiciones y condiciones de aplicación vigentes.